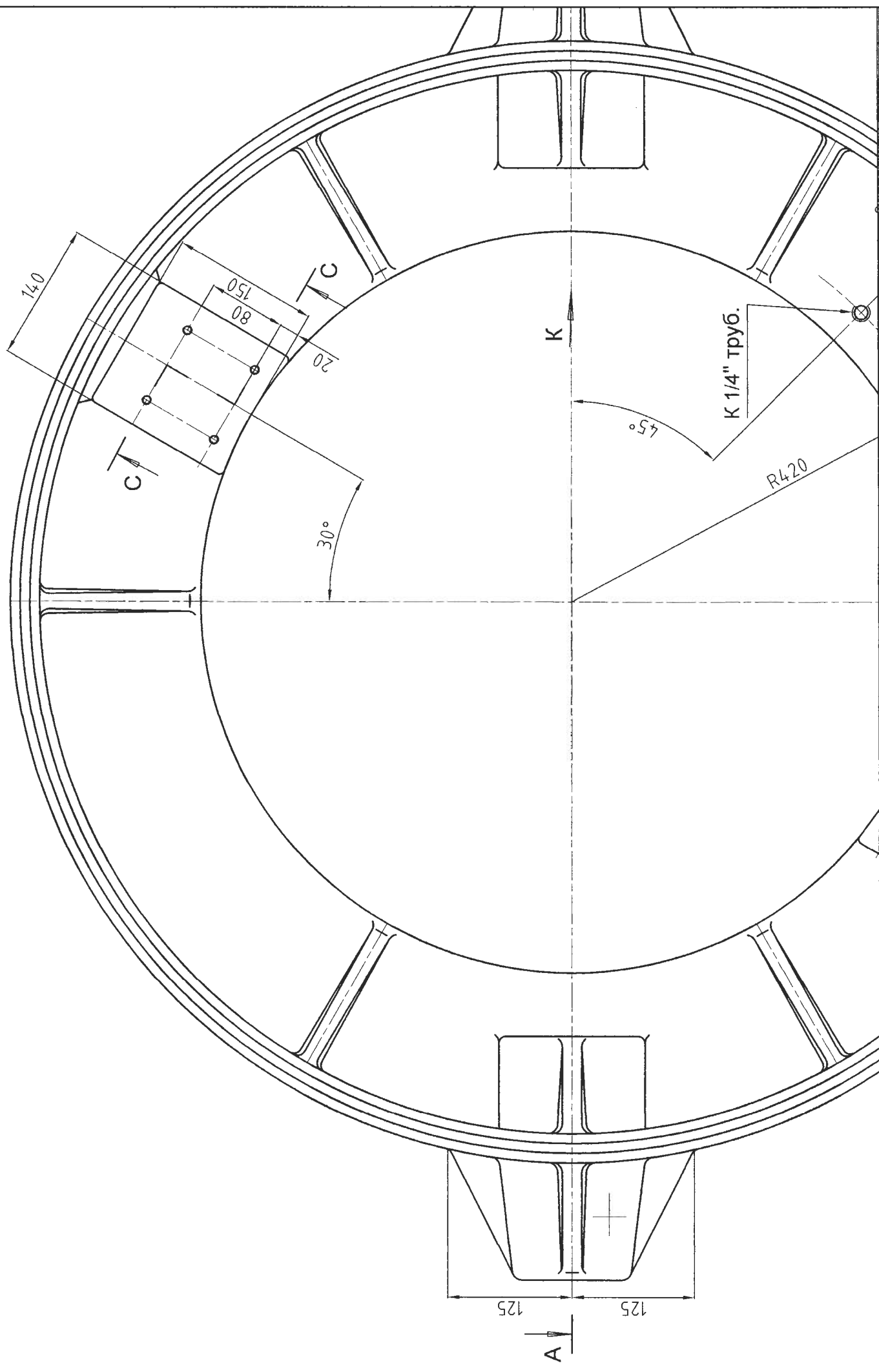


0(✓)

1. Изготовление отливки по 3-му классу точности.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров механически необрабатываемых поверхностей охватывающих по А5, охватываемых по В5, прочих $\pm 1/2$ (А7=В7).
3. Сборочный чертеж: Головка опорная - М769-5; Заводской номер детали: М769-73.

			Подп.	Дата	Ступитель П-18. Головка опорная..	Ф-00.00.676
Разраб	Гвелесиани					

D-D



A—A

D

1390

Φ1150

Rz40/

100

30

Rz20/

R20

R20

2.5

Φ150

Φ120

Φ70_{+0.074}⁰

2.5

R10

R3 R3

84

143

200

309

3

3X45°

2 фаски

2.5

190

Rz20

Rz80

Rz80

Φ760

Φ810_{-0.32}_{-0.88}

Φ860

Φ1060

Φ1150

